



Ausgefeilte RIP-Software für maximale Leistung des Tx300P-1800

Professionelle RIP-Software für Farbseparation (optional lieferbar)
Software RIP for Multi Color Separation
TxLink 3 Lite

- ◆ Schmuckfarbe kann auf Separationsplatten jeder Farbe zugewiesen werden.
- ◆ Erstellung von ICC-Profilen aus CMYK-Farben und Schmuckfarben.
- ◆ Farbaustausch bei Rasterdaten
- ◆ Eine Vielzahl von Panelierungsfunktionen einschließlich Schritt- und Wiederholungslayout sind sehr praktisch für das Entwerfen von Textilien.

Technische Daten

Parameter	Tx300P-1800	
Druckkopf	On-demand Piezo-Druckköpfe (4 Köpfe in Reihe angeordnet)	
Auflösung	360 dpi, 540 dpi, 720 dpi, 1.080 dpi, 1.440 dpi	
Maximale Druckbreite	1.920 mm	
Maximale Medienbreite	1.920 mm	
Tinte	Typ/Farbe	Sublimationstinte: Sb420 (Bl, M, Y, K, LBl, Lm)
		Dispersionstinte: Dd400 (C, M, Y, K, R, Grau, Violett, Rosa)
		Pigmenttinte: TP400 (C, M, Y, K)
		Reaktivtinte: RC400 (C, M, Y, K, Bl, R, Or, Lk)
		Acid-Tinte: AC400 (C, M, Y, K, Bl, R, Or, Lk) ¹⁾
Gebindegröße	2-Liter-Tintenbeutel	
Medienstärke	1,0 mm max.	
Rollengewicht	40 kg (88 lb) max.	
Zertifizierung	VCCI-Klasse A, FCC-Klasse A, ETL UL 60950-1 CE-Zeichen (EMV, Niederspannung, Maschinenrichtlinie und RoHS), CB, REACH, Energy Star, RoHS	
Schnittstelle	USB 2.0 Hi-Speed / Ethernet 1000BASE-T	
Stromversorgung	Einphasig (100 – 120 VAC / 200 – 240 VAC)	
Leistungsaufnahme	100 VAC: 1,44 kW / 200 VAC: 1,92 kW	
Umgebungsbedingungen	Temperatur: 20-30 °C (68-86°F) Luftfeuchtigkeit: 35-65 % Rh (nicht kondensierend)	
Abmessungen (B x T x H)	3.200 x 965 x 1.857 mm	
Gewicht	255 kg	

¹⁾ AC400 ist zu späterem Zeitpunkt erhältlich

Optionen und Verbrauchsmittel

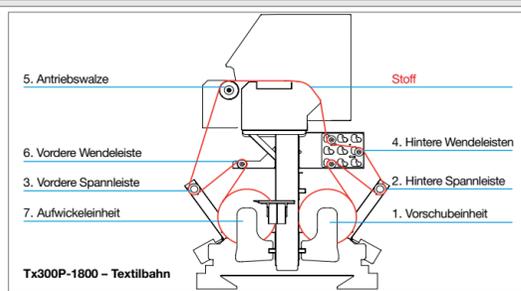
Parameter	Produkt-Nr.	Anmerkungen
Sublimationstinte: Sb420	Blaue I-SB420-BLD-2L-1	2+1-Tintenbeutel
	Magenta I-SB420-MD-2L-1	
	Gelb I-SB420-YD-2L-1	
	Schwarz I-SB420-KD-2L-1	
	Hellblau I-SB420-LBD-2L-1	
Dispersionstinte: Dd400	Cyan I-DD400-C-2L-1 Magenta I-DD400-M-2L-1 Gelb I-DD400-Y-2L-1 Schwarz I-DD400-K-2L-1 Rot I-DD400-R-2L-1 Grau I-DD400-G-2L-1 Violett I-DD400-V-2L-1 Rosa I-DD400-P-2L-1	2+1-Tintenbeutel
Textil-Pigmenttinte: TP400	Cyan I-TP400-C-2L-1	2+1-Tintenbeutel
	Magenta I-TP400-M-2L-1	
	Gelb I-TP400-Y-2L-1	
	Schwarz I-TP400-K-2L-1	
	Cyan I-RC400-C-2L-1	
Reaktivtinte: RC400	Magenta I-RC400-M-2L-1	2+1-Tintenbeutel
	Gelb I-RC400-Y-2L-1	
	Schwarz I-RC400-K-2L-1	
	Blaue I-RC400-BL-2L-1	
	Rot I-RC400-R-2L-1	
Säuretinte: AC400 ¹⁾	Orange I-RC400-OR-2L-1	2+1-Tintenbeutel
	Hellschwarz I-RC400-LK-2L-1	
	Cyan	
	Magenta	
	Gelb	
Reinigungsflüssigkeit 03	Schwarz	Reinigungsflüssigkeit zur Druckkopfreinigung, 220ml Kartusche
	Blaue	
	Rot	
	Orange	
	Hellschwarz	
Reinigungsflüssigkeit 03	FL003-Z-2L	Reinigungsflüssigkeit zur Druckkopfreinigung, 2+1-Tintenbeutel
Reinigungsflüssigkeit 12	FL012-Z-22	Reinigungsflüssigkeit für TP400 Tinte, 220ml Kartusche.

- Bei einigen der Beispiele in der vorliegenden Broschüre handelt es sich um künstliche Verläufe
- Änderungen an den in der vorliegenden Broschüre angegebenen technischen Daten, Ausführungen und Abmessungen (z. B. aufgrund technischer Verbesserungen) sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten
- Die in der vorliegenden Broschüre verwendeten Produkt- und Unternehmensbezeichnungen sind Handelsmarken des jeweiligen Unternehmens
- Tintenstrahl-drucker arbeiten mit extrem feinen Partikeln, daher können die Farben nach Austausch der Druckköpfe abweichen. Des Weiteren ist zu beachten, dass bei Verwendung mehrerer Geräte die Farben zwischen den einzelnen Geräten aufgrund geringfügiger individueller Unterschiede leicht abweichen können
- Fehler in der Schriftsetzung vorbehalten

FORTSCHRITTLICHER TEXTIL-VORSCHUBMECHANISMUS FÜR OPTIMALE STOFFSPANNUNG

Ein stabiler Vorschub und Transport ist für präzisen Direktdruck auf Textil in hoher Qualität von entscheidender Bedeutung. Die fortschrittliche Technologie des Tx300P-1800 erreicht dies bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung einer optimalen Spannung – das Ergebnis von Mimakis einzigartiger und zuverlässiger Technik auf Grundlage jahrelanger Forschung und Entwicklung bei Textil-Tintenstrahl-druckern.

- Vorschubeinheit**
- Hinterer Spannungsregulierungswalze**
- Vorderer Spannungsregulierungswalze**
 - Sensoren überwachen den Außendurchmesser der vorderen und hinteren Textillöle und gewährleisten die optimale Spannung während des Druckvorgangs.
- Hinterer Wendewalzen**
 - Die Walzen gleichen die Spannung an, um Falten im Stoff zu vermeiden.
- Antriebswalze**
 - Zur Sicherstellung einer gleichmäßigen Spannung dreht sich die Walze vorwärts.
- Vorderer Wendewalze**
 - Zur Aufrechterhaltung der optimalen Spannung für stabile Textilaufwicklung.
- Aufwickleinheit**



Mimaki Europe B.V.
 Stammerdijk 7E, 1112AA Diemen, Niederlande
 Tel. +31 (0)20 462 7640
 Fax. +31 (0)20 462 7649
 www.mimakieurope.com
 info@mimakieurope.com

Mimaki Deutschland GmbH
 Martin-Kollar-Straße 10, 81829 München
 Tel. +49 (0) 89 437481-0
 Fax. +49 (0) 89 437481-199
 www.mimaki.de
 sales@mimaki.de
 @MimakiDE

Mimaki Deutschland GmbH
 Bandstahlstraße 2, 58093 Hagen
 Tel. +49 (0) 2331 37755-0
 Fax. +49 (0) 2331 37755-29

Tintenstrahl-drucker für Textildirektdruck ...



The world imagines... Mimaki delivers



Mimaki

Ein vielseitiger Tintenstrahldrucker für Textildirektdruck in hoher Qualität ...

Das jahrelange Fachwissen von Mimaki im digitalen Textildrucksektor findet sich im innovativen, neuen Tx300P-1800 wieder, der nahezu alle Arten von natürlichen und künstlichen Fasern direkt bedrucken kann. Durch die Kombination von Qualität und hoher Geschwindigkeit ist der Tx300P-1800 ideal für Anwendungen in den Bereichen Mode, Inneneinrichtung, Transparente und Ausstellungen geeignet.

Hauptmerkmale des Tx300P-1800 ...

- Druckgeschwindigkeiten von bis zu 66 m²/h (beim Druck mit Sb420 Sublimationstinte - Vierfarbmodus)
- Sublimations-, Dispersions-, Reaktiv- und Acid- sowie Pigment-Tinten*
- Fortschrittlicher Textil-Vorschubmechanismus für optimale Stoffspannung
- Mimaki Bulk Ink System (MBIS) und großvolumige Tintenbeutel
- Neuestes Mimaki Advanced Pass System (MAPS) reduziert Bandings
- Düsenprüfeinheit (NCU) für zuverlässigen Dauerbetrieb
- Einstellung eines hohen Druckkopfabstandes für stärkere und gewebte Textilien möglich
- Simultanes Verwenden von Textilpigment- und Sublimationstinten in einem Drucker möglich

- MAX. DRUCKBREITE: 1.920 m
- MAX. DRUCKGESCHWINDIGKEIT 68 m²/h
- MAX. AUFLÖSUNG 1.080 dpi
- UNBEAUFICHTIGTER DAUERBETRIEB
- RIP-SOFTWARE – HOCHLEISTUNG FÜR TEXTILIEN



Erstellen Sie ... Mode und Bekleidung, Halstücher und Seidenkrawatten, Taschen, Wohnmöbel und Bezugstoffe, Flaggen und Soft Signage, Textilien für den Einzelhandel, PoS, Anwendungen der Werbung für Messen und vieles mehr ...

TECHNISCHE HAUPTMERKMALE ...

5 Tintentypen für zahlreiche Anwendungen und Textilarten erhältlich*

Tinentyp	Produktbezeichnung	Farbe	Merkmale	Anwendung	Anwendbare Textilien
Sublimationstinte	Sb420	Bl, M, Y, K, Lbl, Lm	Sublimationstinte für Direktdruck. Kein Transferpapier erforderlich.	Transparente	Polyester
Dispersions-tinte	Dd400	C, M, Y, K, R, Grau, Violett, Rosa	Tinten werden durch Wärme fixiert und besitzen eine hohe Widerstandsfähigkeit.	Industrielle Textilien, Luxusbekleidung, Heimdekor	Polyester-, Nylon-, Azetat- und andere Fasern
Textil-Pigment	TP400	C, M, Y, K	Einfache Nachdruckbearbeitung. Keine Dampf-, Reinigungs- und Trocknungsprozesse erforderlich. Die Tinten werden ausschließlich durch Wärme fixiert. ¹⁾	Bekleidung, Heimdekor	Baumwolle-, Hanf- und weitere Fasern
Reaktivtinte	Rc400	C, M, Y, K, Bl, R, Or, Lk	Die Tinten bieten ein breites und leuchtendes Farbspektrum, sind wasserbeständig, lichtecht und reibfest, da sich die Farbstoffmoleküle mit den Fasern verbinden.	Bekleidung, Heimdekor	Baumwolle-, Hanf-, Seiden-, Rayon- und andere Fasern
Säuretinte	Ac400	C, M, Y, K, Bl, R, Or, Lk	Die Tinten erzeugen lebhaft und brillante Farben auf ausgewählten Natur- oder Synthetikfasern.	Bekleidung, Heimdekor	Woll-, Leder-, Seiden-, Nylon- und andere Stoffe

Der Tinentyp ist je nach vorgesehener Verwendung zu wählen. Der Tinentyp kann nach der Installation nicht mehr geändert werden.

¹⁾ Je nach Druckanforderungen ist Waschen erforderlich.

Simultanes Verwenden von zwei Tinten

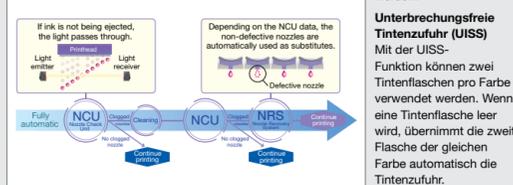
Im Tx300P-1800 können gleichzeitig Textilpigment- und Sublimationstinten eingesetzt werden. Diese einzigartige Funktion ermöglicht es mit einem Drucker eine breite Palette von Textilien direkt zu bedrucken – ohne dabei die Tintensysteme austauschen zu müssen.

Mimakis TP400 Textilpigment Tinte und Sb420 Sublimationstinte erfordern normalerweise kein Dämpfen oder Waschen nach dem Druck. Deswegen benötigt man keinen großen Raum, viel Wasserverbrauch oder Fachwissen über die Nachbehandlung. Es wird lediglich ein Drucker und eine HeiBpresse oder ein Kalandar zur Farbfixierung benötigt.



Unterbrechungsfreie Dauerdruckfunktionen

Düsenwiederherstellung
Falls ein Düsenausfall nicht durch die Ausführung der Wartungsfunktion wiederhergestellt werden kann, kann der Druckvorgang trotzdem, durch die Verwendung einer benachbarten Düse, ohne Produktivitätsverlust und ohne einer Reduktion der Bildqualität fortgesetzt werden.



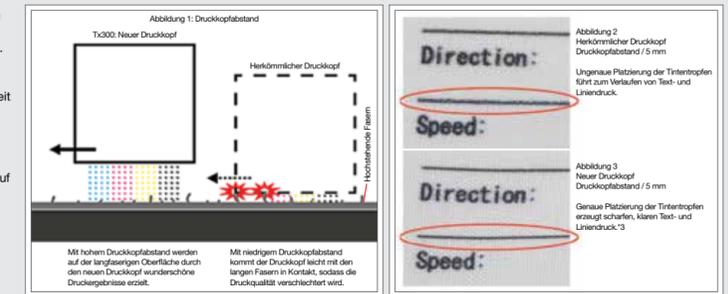
Unterbrechungsfreie Tintenzufuhr (UISS)
Mit der UISS-Funktion können zwei Tintenflaschen pro Farbe verwendet werden. Wenn eine Tintenflasche leer wird, übernimmt die zweite Flasche der gleichen Farbe automatisch die Tintenzufuhr.

EINSTELLUNG EINES HOHEN DRUCKKOPFABSTANDES FÜR DICKERE TEXTILIEN

Bei dem Druck auf Textiloberflächen mit langen Fasern ist ein hoher Druckkopfabstand erforderlich, um einen Kontakt von Druckkopf und hochstehenden Fasern zu verhindern (Abb. 1).

Bei herkömmlicheren Modellen führt ein hoher Druckkopfabstand zu einer reduzierten Platzierungsgenauigkeit der Tintentropfen (Abb. 2).

Der neue Tx300P-1800 bietet einen neuen, fortschrittlichen Druckkopf mit hohem Druckkopfabstand für präzise Tintentropfenplatzierung, der einen hoch qualitativen Druck auf unterschiedlichsten Textilarten ermöglicht (Abb. 3).



³⁾ Der optimale Druckkopfabstand ist abhängig von den Druckbedingungen.
Tinte / Sb420 Tinte
Empfohlener Druckkopfabstand / 3 mm

HOHE LEISTUNG DER RIP-SOFTWARE TXLINK3 LITE

1) Farbaustausch Wunscharben können durch die Vorgabe der Tintenmenge für jede Tintenfarbe dargestellt werden.

1. Erstellen von Wunscharben
Wenn eine gedruckte Farbe Abweichungen zur erwarteten Farbe aufweist, kann der Benutzer mit der Farbaustauschfunktion die gewünschte Druckfarbe als Sollfarbe festlegen. Diese Funktion ist bei der Wiedergabe von Unternehmensfarben sehr hilfreich.



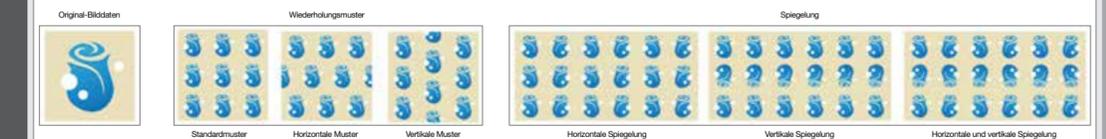
Sollfarbe wird wiedergegeben

2. Unterschiedliche Farbdaten einfach erstellen
Mit TxLink3 Lite können Farben ganz einfach anhand der Vektor- und Rasterdaten ausgetauscht werden.

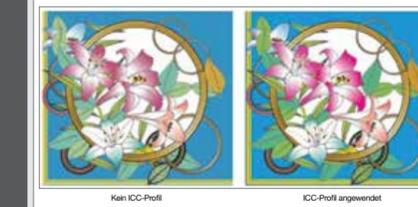


Einfacher Farbaustausch mit Rasterdaten

2) Step-and-Repeat Aus einem Einzelbild können große nahtlose Muster durch Wiederholungen und Spiegelungen erstellt werden.



3) Erstellung von mehrfarbigen ICC-Profilen Um eine gewünschte Sollfarbe zu drucken, kann mithilfe des Assistenten ein ICC-Profil erstellt werden.



ERSTELLUNG VON FARBPROFILIEN

1. Die Tintenfarbe für jeden Tinten-Slot angeben.
2. Grenzwert für Tintengesamtmenge festlegen. Tabelle mit Tintengrenzwert ausdrucken, anschließend maximales Tintenvolumen einstellen.
3. Abweichung der Tintendichte messen. (Anpassung der Tintendichtegradation) Jede Tintendichte wird gemessen. Die Dichte wird automatisch berechnet und eingestellt.
4. ICC-Profil erstellen. Die Messung erfolgt anhand der über ColorGPS gedruckten Konfigurationstabelle. Das Profil wird automatisch erstellt.