

Soluzione Totale

Il sistema di Mimaki permette il controllo completo dei processi di stampa digitale.

Configurazione del sistema e metodo di produzione della stampa digitale tessile.

La stampa tessile per stampanti inkjet richiede i processi di pretrattamento, stampa e post-trattamento.

Prepara

Stampa

Vaporizza

Lava

1. Coating

Il tessuto viene preparato con un agente per prevenire la sbavatura dell'inchiostro durante la stampa.

2. Stampa

Stampa con una stampante inkjet.

3. Vaporizzo

Fissa l'inchiostro stampato.

4. Lavaggio

Rimuove l'agente di pretrattamento e l'inchiostro in eccesso rimasto sul tessuto.

1. Prepara

Stampante tessile Mimaki

2. Stampa

Stampante tessile Mimaki

3. Vaporizza

Stampante tessile Mimaki

4. Lava

Stampante tessile Mimaki

L'utilizzo del sistema di soluzioni completo di Mimaki promuove il tuo business.

Sistema di supporto completo sviluppato da un solo rappresentante, Mimaki.

Risparmio di tempo e costi grazie alla proposta di Mimaki con un sistema di supporto totale ottimizzato per il tuo business.

I consigli degli esperti di Mimaki con le migliori modalità di stampa per i tuoi lavori e la promozione di un lavoro efficiente.

Internet of Things

Mimaki Job Controller TA è un software elaborato che connette le stampanti tessili Mimaki con la "Serie Mimaki TR" per creare e gestire il database di produzione.

Ha tre scopi essenziali:

1. Gestione delle condizioni di produzione

2. Istruzioni di produzione con un codice QR

3. Visualizzazione del database di produzione

Server

Software

Job Controller

Istruzioni di produzione Codice QR

Prepara

Stampa

Vaporizza

Lava

1. Coating

2. Stampa

3. Vaporizzo

4. Lavaggio

L'operatore riceve le istruzioni per la gestione delle macchine leggendo il codice QR dal tablet.

Le condizioni delle operazioni di pre- e post-trattamento, stampa, vaporizzo e lavaggio sono tutte gestite dal Mimaki Job ControllerTM TA e le istruzioni sul processo di produzione sono disponibili in rete. Le condizioni di produzione e la cronologia dei lavori fatti sono convertiti in un database e, poichè queste informazioni possono essere condivise, si possono usare per migliorare il rendimento della pianificazione della produzione e per ridurne i costi.

Suggerimenti di Mimaki per la soluzione di <Stampa diretta su tessuto>							
Tipo	Metodo	Tipo di tessuto	Consigliato per:	Processo			
				Pre-trattamento	Stampa	Post-trattamento: Vaporizzo	Post-trattamento: Lavaggio
Modello entry-level	Sublimazione diretta	Poliestere	(1) Colore che desiderano stampare direttamente in modo semplice. (2) Colore che fino ad ora hanno acquistato tessuti pretrattati per la produzione ➤ Il Coating si può fare internamente	TR300-1850C	Stampante tessile Mimaki	Calandre già in proprio possesso	Se necessario: TR600-1850W
	Pigmento tessile	Cotone	Coloro che desiderano stampare direttamente in modo semplice. ➤ Possibile iniziare a stampare con il pigmento senza effettuare il lavaggio	TR300-1850C		TR300-1850S	Lavaggio non necessario
Linea completa	Set compatto per inchiostri reattivi / acidi / dispersi	Cotone, Canapa, Seta, Poliestere, Poliammide	Coloro che iniziano a stampare in digitale con una linea completa. ➤ Possibile abbattere i costi iniziali per l'acquisto delle attrezzature utilizzando la macchina Mimaki per il lavaggio anche per il coating.	Realizzato con la macchina per il lavaggio TR600-1850W	Stampante tessile Mimaki	TR300-1850S TR600-1850S	TR600-1850W
	Set completo per inchiostri reattivi / acidi / dispersi	Cotone, Canapa, Seta, Poliestere, Poliammide	Coloro che hanno intenzione di sviluppare l'intera produzione di coating, vaporizzo e lavaggio internamente. ➤ Introduzione delle macchine Mimaki per tutto il processo vi assicura un supporto totale.	TR300-1850C		TR300-1850S TR600-1850S	TR600-1850W

Specifiche	
TR300-1850C (Preparatore tessuti)	
Max. larghezza supporto	1.850 mm
Max. Diametro esterno supporto	Φ 300 mm
Max. Peso supporto	50 kg
Nucleo carta	da 1,0 a 1,5" o da 2 a 3"
Tipo supporto	Tessuto
Max. Temperatura (per asciugatura)	130 degC / 266 degF
Max. Velocità trasporto	75 ml / h
Capacità vassoio immersione	25 L
Capacità serbatoio (per agente coating)	50 L
Riscaldamento	Elettrico (riscaldatore con guaina)
Corrente	3 fasi 4 cavi 400 V CA ±5%, 50/60 Hz ± 1 HZ 32 A o meno
Consumo energetico	19 kW
Consumo acqua	/ (solo pulizia)
Aria compressa	21 L / min. (6 bar)
Dimensioni esterne (LxPxA)	2.700 x 1.510 x 1.250 mm
Peso	730 kg

TR600-1850W (Unità ibrida lavaggio e coating)	
Max. larghezza supporto	1.850 mm
Specifiche max. Supporto	Φ 300 mm o 50kg o meno
Tipo supporto	Tessuto
Max. Temperatura	125 degC / 257 degF
Max. Velocità trasporto	130 ml / h
Capacità serbatoio lavaggio	25L per serbatoio
Capacità serbatoio coating	Min. 25 L. Max. 50 L
Riscaldamento	Elettrico (Riscaldatore in tubo di vetro di silice)
Max. Temperatura del serbatoio di acqua calda	Serbatoio acqua calda 1: 85 degC / 184 degF Serbatoio acqua calda 2: 90 degC / 194 degF
Corrente	3 fasi 4 cavi 400 V CA ±5%, 50/60 Hz ± 1 HZ 125 A o meno
Consumo energetico	88 kW
Capacità riscaldatore	Asciugatore: 48 kW Serbatoio acqua calda 1: 12kW Serbatoio acqua calda 2: 18 kW
Fornitura idrica	Spray: 900L/h @3bar Congiunzione: 1B (25A) Serpatoio: 1.500L/h @3bar Congiunzione: 1B (25A) Capacità di fornire acqua calda a serbatoio di acqua calda 1/2: 900L/h @50 degC
Aria compressa	Unità spray: 1.600L/min @6bar Cilindro sbrinatori: 200L/min @6bar Combinazione: KK130P-03MS fatta da SMC x2 pezzi
Dimensioni esterne (LxPxA)	4.600 x 4.969 x 2.137 mm (necessari 700mm fra serbatoio e asciugatore)
Peso	3.924 kg

TR300-1850S (Vaporizzo per fissaggio colori / modello compatto)	
Larghezza supporto utilizzabile	850 - 1.850 mm
Specifiche max. Supporto	Φ 300 mm o 50kg o meno
Tipo supporto	Tessuto
Temperatura	40 - 180 degC / 104 - 356 degF
Velocità trasporto	5-75 ml / h
Contenuto nel vaporizzo	6 m
Capacità serbatoio	30 L
Capacità riscaldatore	Riscaldatore per vapore: 6kW, Generatore: 5,6kW, Boiler per evoluzione vapore: 5L
Corrente	3 fasi 4 cavi 400 V CA ±5%, 50/60 Hz ± 1 HZ 32 A o meno
Consumo energetico	12 kW
Fornitura idrica	N / A (solo manuale)
Dimensioni esterne (LxPxA)	2.600 x 1.350 x 1.020 mm
Peso	610 kg

TR600-1850S (Vaporizzo per fissaggio colori / modello alta velocità)	
Max. Larghezza supporto	1.850 mm
Specifiche max. Supporto	Φ 300 mm o 50kg o meno
Tipo supporto	Tessuto
Temperatura	40 - 180 degC / 104 - 356 degF
Max. Velocità trasporto	TBD
Contenuto nel vaporizzo	26 m
Capacità serbatoio	25 L x 2
Capacità riscaldatore	Riscaldatore per vapore: 18 kW, generatore: 16kW, Boiler per evoluzione vapore: 5L
Corrente	3 fasi 4 cavi 400 V CA ±5%, 50/60 Hz ± 1 HZ 50 A o meno
Consumo energetico	TBD
Consumo idrico	TBD
Dimensioni esterne (LxPxA)	2.430 x 2.590 x 1.800 mm
Peso	TBD

La velocità massima menzionata si riferisce alle specifiche delle macchine in sé, ma dipende dal supporto e dalla ricetta utilizzati. Raccomandiamo di fare un test preliminare con il supporto e la ricetta utilizzati.

• Alcuni degli esempi riportati in questo catalogo sono riproduzioni artificiali. • Le specifiche, la progettazione e le dimensioni riportate in questo opuscolo possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramenti tecnici. • I nomi aziendali e dei prodotti riportati in questo opuscolo sono marchi registrati delle rispettive aziende. • Le specifiche del catalogo risalgono a Giugno 2019.

Mimaki Bompan textile

Mimaki Bompan Textile srl
Via Europa 10, 21049 Tradate (VA)
Tel : 0331 1590120
Mail : info@mimakibompan.com
Sito web : www.mimakibompan.it
Instagram : @MimakiBompan
Facebook : Mimaki Bompan Textile

Per
l'industria Tessile
e dell'Abbigliamento

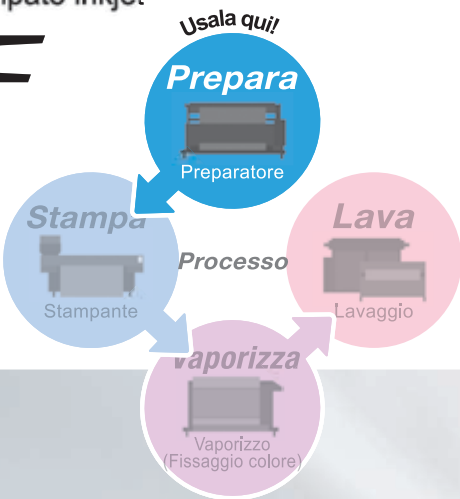
Sistema di pre- e post-trattamento per la stampa digitale tessile

TR Series
TR300-1850C / TR300-1850S
TR600-1850S / TR600-1850W

Preparatore digitale

Macchina compatta per la preparazione del tessuto stampato inkjet

TR300-1850C



Il risultato di stampa dei plotter inkjet viene migliorato con la preparazione del tessuto all'interno dell'azienda.

Preparando il tessuto con la TR300-1850C con una ricetta studiata su misura, possono essere controllate la densità e la saturazione del colore, fattori fondamentali per un buon risultato di stampa.

Design salvaspazio

Il boiler non è necessario, è utilizzabile anche in ufficio senza occupare spazio!

Facilità d'uso

Tipologia roll-to-roll facile da maneggiare, è sufficiente una persona per caricare il supporto. Una rapida applicazione del liquido di trattamento cliccando un unico pulsante (pulsante AUTO ON) è disponibile. (Pre-impostazione richiesta)

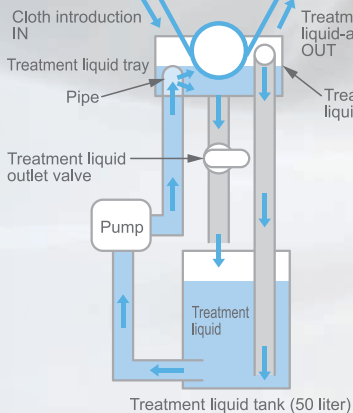
È possibile applicare il coating prima e dopo la stampa

Si può applicare il coating prima della stampa con inchiostro a pigmento per la stampa inkjet, inclusi inchiostri reattivi, acidi, dispersi e sublimatici diretti. Si può utilizzare anche per finissaggi dopo stampa.

La circolazione del liquido di pretrattamento assicura l'applicazione in un stato costante.

Sistema di circolazione del liquido di pretrattamento

- (1) Il liquido di trattamento recuperato dal serbatoio del liquido viene pompato fuori di nuovo dal tubo e fatto circolare.
- (2) Per la sostituzione del liquido di trattamento e la pulizia interna, è possibile aprire la valvola di uscita del liquido di trattamento e scaricare il liquido dalla parte inferiore del vassoio.



Post-trattamento (Vaporizzo)

Macchina vaporizzo per fissaggio colore sul tessuto

Modello compatto

TR300-1850S



Design compatto

Inserendo l'alimentatore in posizione verticale e l'avvolgitore nella parte frontale, si ottiene un design compatto

Caratteristiche comuni a entrambe le macchine

È possibile impostare la temperatura in base a ciascun colorante

Coloranti utilizzabili: Reattivi, acidi, pigmenti tessili, dispersi. Temperatura impostabile (per vaporizzo) TR300-1850S / TR600-1850S: 40 - 180 degC

Metodo roll-to-roll

è un modello con alimentatore e avvolgitore roll-to-roll facile da utilizzare.

Metodo di generazioni del vapore elettrico

Il boiler non è necessario, per cui non ci sono limiti di spazio di installazione.

Prepara

Preparatore

Stampa

Stampante

Processo

Processo

Lava

Lavaggio

vaporizza

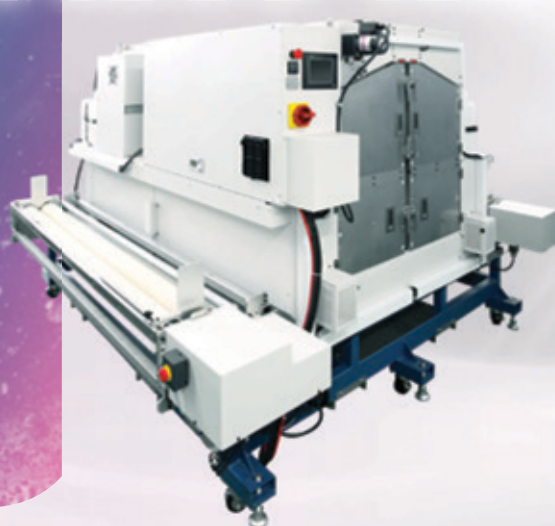
Vaporizzo (Fissaggio colore)

Usala qui!

Macchina vaporizzo per fissaggio colore sul tessuto

Modello alta velocità

TR600-1850S



Potenza adatta a stare al passo con le stampanti ad alta velocità

L'interno contiene fino a 26 m di tessuto, 4 volte di più rispetto alla TR300-1850S.

Post-trattamento (Lavaggio)

Macchina di grandi dimensioni per il lavaggio / pretrattamento con asciugatore

TR600-1850W



Prepara

Preparatore

Stampa

Stampante

Processo

Processo

Lava

Lavaggio

vaporizza

Vaporizzo (Fissaggio colore)

Usala qui!

Il lavaggio serve a rimuovere l'agente di pretrattamento in eccesso e l'inchiostro rimasto sul tessuto dopo il vaporizzo.

Elevata produttività fino a 50 mtl / h* grazie a quattro serbatoi di lavaggio + un asciugatore di grandi dimensioni

Dotata di quattro serbatoio per il lavaggio (due per l'acqua fredda e due per l'acqua calda) e del sistema di lavaggio con spray, rendono la macchina adatta ai coloranti reattivi, acidi e sublimatici diretti. In aggiunta, un asciugatore di grandi dimensioni permette una produzione ad alta velocità.

Funzione di pretrattamento

Oltre alla funzione di lavaggio, la macchina ha anche un serbatoio per il pretrattamento, è un modello ibrido che può essere utilizzato anche come coater.

Funzione di allineamento automatico dei bordi

Quando il tessuto viene avvolto dall'avvolgitore dopo il processo di asciugatura, i bordi possono essere allineati mediante la funzione di allineamento automatico.

Metodo roll-to-roll

L'alimentatore e il riavvolgitore roll-to-roll sono facili da utilizzare. Sono inoltre presenti una barra e un rullo per ridurre la formazione di pieghe.

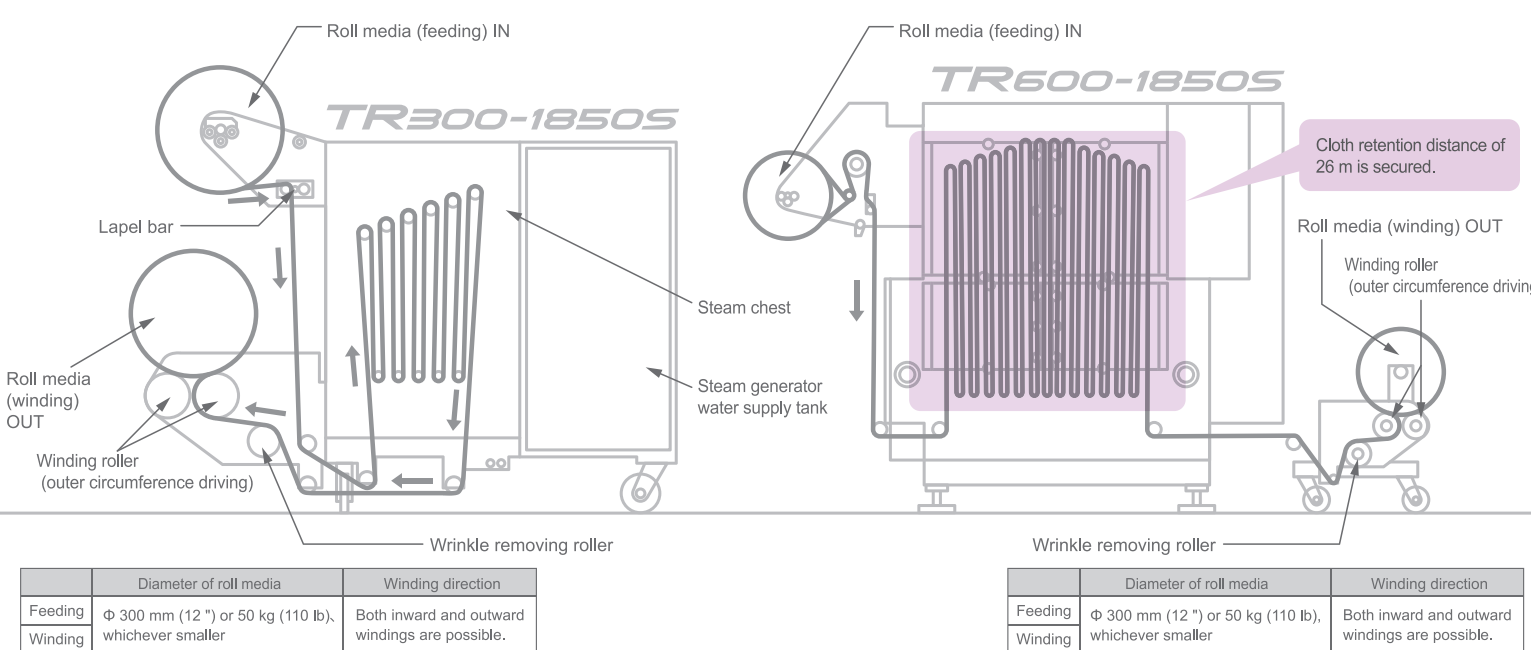
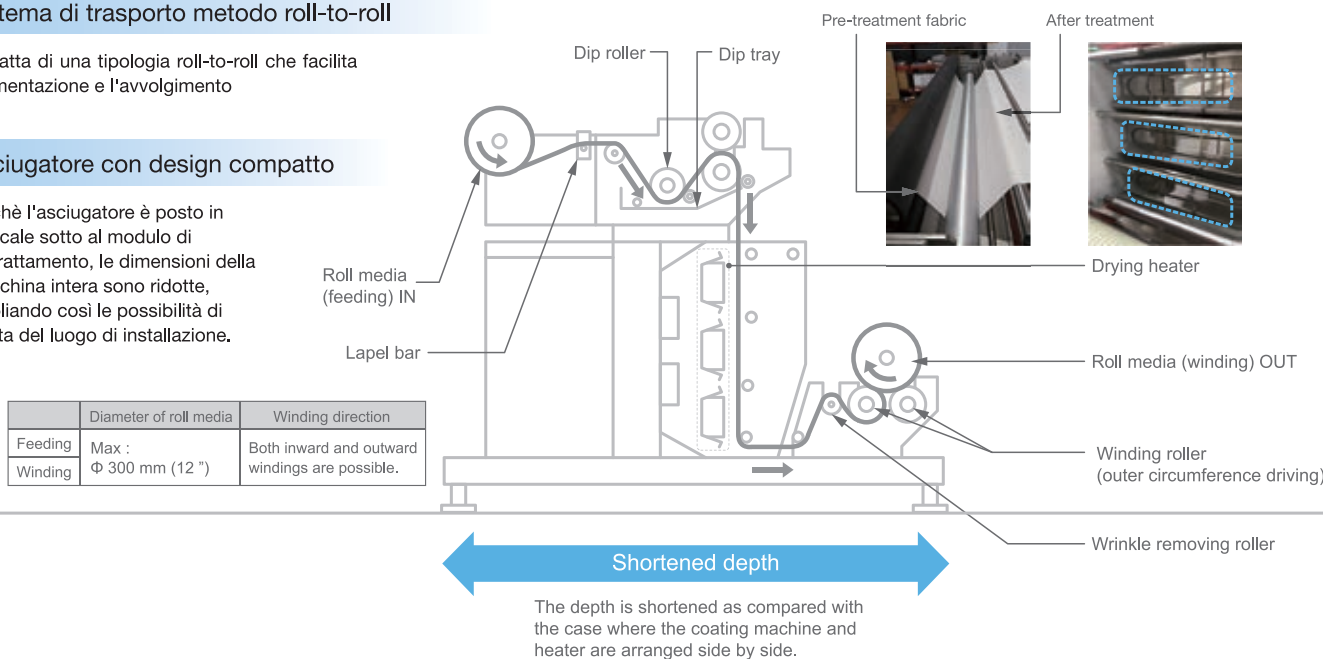
*Quando si lava l'inchiostro reattivo (cotone poplin) con acqua calda (50 degC, 900L/h)

Sistema di trasporto metodo roll-to-roll

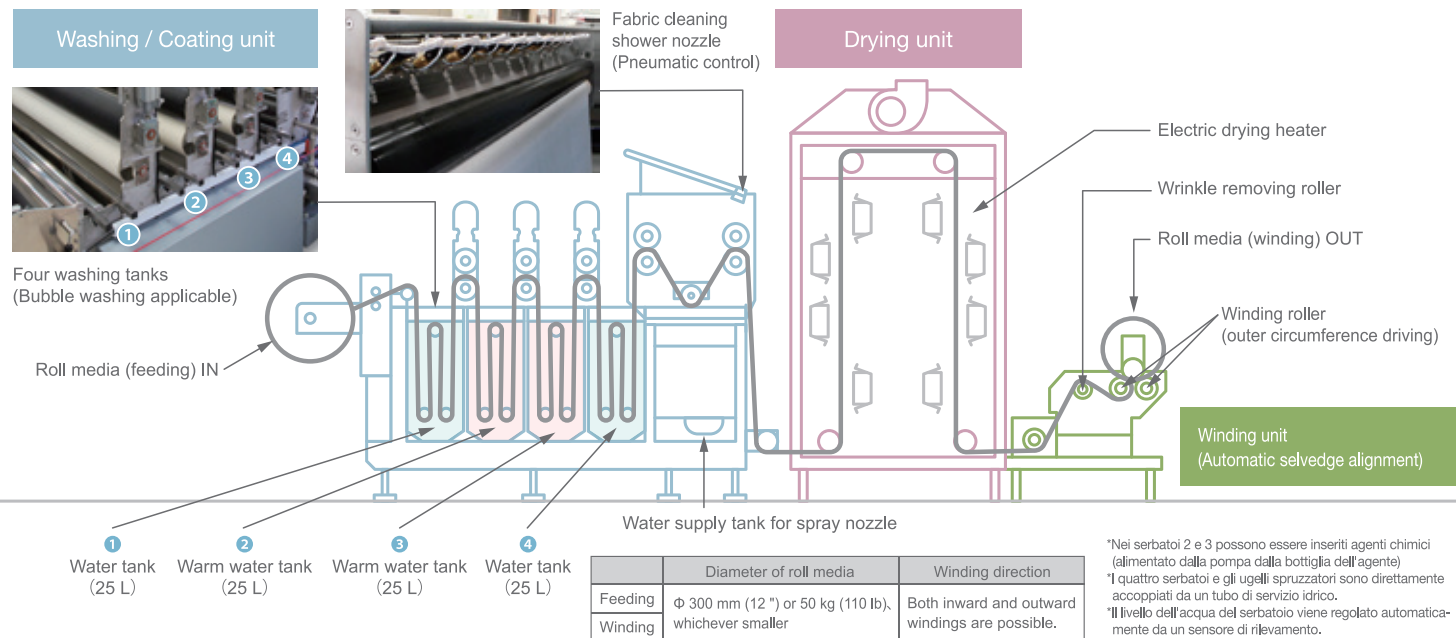
Si tratta di una tipologia roll-to-roll che facilita l'alimentazione e l'avvolgimento

Asciugatore con design compatto

Poichè l'asciugatore è posto in verticale sotto al modulo di pretrattamento, le dimensioni della macchina intera sono ridotte, ampliando così le possibilità di scelta del luogo di installazione.



Elevata produttività grazie all'utilizzo di quattro serbatoi di lavaggio e un asciugatore di grandi dimensioni



*Nei serbatoi 2 e 3 possono essere inseriti agenti chimici (alimentato dalla pompa dalla bottiglia dell'agente)
*I quattro serbatoi e gli ugelli sbrinatori sono direttamente accoppiati da un tubo di servizio idrico.
*Il livello dell'acqua del serbatoio viene regolato automaticamente da un sensore di rilevamento.
*La sequenza del serbatoio (acqua fredda, acqua calda, acqua calda, acqua calda, acqua calda, acqua fredda) non può essere cambiata.